

Generelle Empfehlung: Die beiden Lötflächen eines Klemmpoles auf der Platine sollten elektrisch miteinander verbunden werden

## SMD-Leiterplattenklemme Nano mit Steckkontakten und Kontaktöffnungsfunktion

2-polig - 46.142.2001-0

Direktes Stecken von eindrätigen Leitern

Kontaktöffnungsfunktion - zur Entnahme bereits eingesteckter Leiter

Montage- und Verdrahtungsposition: Leiterplatte oberseitig

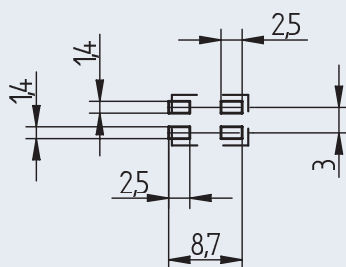
Automatengerechte "Tape-and-Reel" Verpackung

Befestigung: Bleifreie Reflow-Lötung nach DIN EN 610760-1, Abschnitt 6

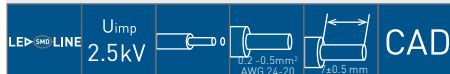
Material: Gehäuse: PPA, weiß  
 Kontaktwerkstoff: CuNi  
 Kontaktoberfläche: feuerverzinkt

Zur Betätigung der Kontaktöffnungsfunktion, empfehlen wir den Einsatz unseres Werkzeugs 46.141.U801.89

Empfohlene Maße für die Lötflächen



Daten zur Verpackung 46.142.2001-0	
Gewicht SMD-Klemme	0.4 g
Anzahl pro Spule	4.050
Durchmesser der Spule	381 mm - 15"
Gewicht pro Spule	1.52 kg
Anzahl an Spulen pro Karton	18
Anzahl an SMD-Leiterplattenklemmen pro Karton	72.900
Gewicht pro Karton	23.5 kg
Abmessungen Karton (LxBxH)	400 x 405 x 415 mm

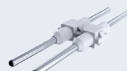


### Zubehör:

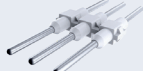
SMD Nano-Flex-B2B-Verbinder. Zur Verbindung von Leiterplatten. Die Verbinder sind in 21 mm Länge erhältlich.



46.141.U701.50



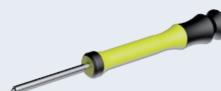
46.142.U701.50



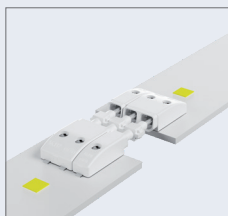
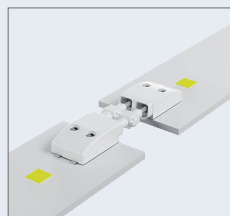
46.143.U701.50

### Werkzeug zur Kontaktöffnung

Zur Entnahme bereits eingesteckter Leiter



46.141.U801.89



Anschlussdaten	
Anschlusstechnik	Steckkontakt
Eindrähtige Leiter	0.2 - 0.5 mm <sup>2</sup> , AWG 24-20
Abisolierlänge	7 ±0.5 mm
Leitereinführung	0
Leiterlösefunktion mittels	Werkzeug zur Kontaktöffnung

Auszugskraft nach DN 60999-1	
0.2 mm <sup>2</sup>	min. 10 N
0.34 mm <sup>2</sup>	min. 15 N
0.5 mm <sup>2</sup>	min. 20 N
0.75 mm <sup>2</sup>	min. 30 N
Einsteckkraft	max. 10 N

Geometrische Daten	
Rastermaß	3 mm / 0.12 inch
Breite	6 mm / 0.24 inch
Höhe	2.7 mm / 0.11 inch
Tiefe	9.3 mm / 0.37 inch
Spulendurchmesser Gurtverpackung	330 mm (13")
Gurtbreite	16 mm
Pitchabstand	8 mm
Verpackungseinheit Tape-and-Reel	2.800
Verpackungseinheit Karton	50.400 (18 Spulen)

Werkstoffdaten	
Isolierstoffgruppe	I
Isolierwerkstoff	PPA, weiß
PTI	600
Entflammbarkeitsklasse nach UL 94	V-0
Kontaktwerkstoff	CuNi
Kontaktoberfläche	feuerverzinkt

Mechanische Daten	
Montageposition	Leiterplatte oberseitig
Befestigungsart	Bleifreies Reflow-Löten

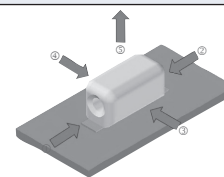
Temperaturbedingungen	
Grenztemperaturbereich	-40 °C bis + 150 °C
Umgebungstemperatur	-40 °C bis + 125 °C
T-Klassifizierung nach IEC 60998-1 Abs. 12	120° C

Bemessungsdaten gemäß IEC / EN 60947-7-4 (IEC/EN 60664-1)	
Bemessungsspannung (III / 3)	63 V
Bemessungsstoßspannung (III / 3)	2.5 kV
Bemessungsspannung (III / 2)	160 V
Bemessungsstoßspannung (III / 2)	2.5 kV
Bemessungsspannung (II / 2)	320 V
Bemessungsstoßspannung (II / 2)	2.5 kV
Bemessungsstrom	3 A

Bemessungsdaten gemäß UL 1977 / CSA-C22.2 No. 182.3	
Bemessungsspannung	320 V
Bemessungsstrom	USR 9 A, AWG 24 -18 CNR 6 A, AWG 24 -20 CNR 9 A, AWG 18

Länderspezifische Zulassungen Zertifikate	
VDE / ENEC	EN IEC60947-7-4 Ausweis-Nr.: 40040866
cURus	UL 1977 / CSA-C22.2 No. 182.3, File No. E-365006

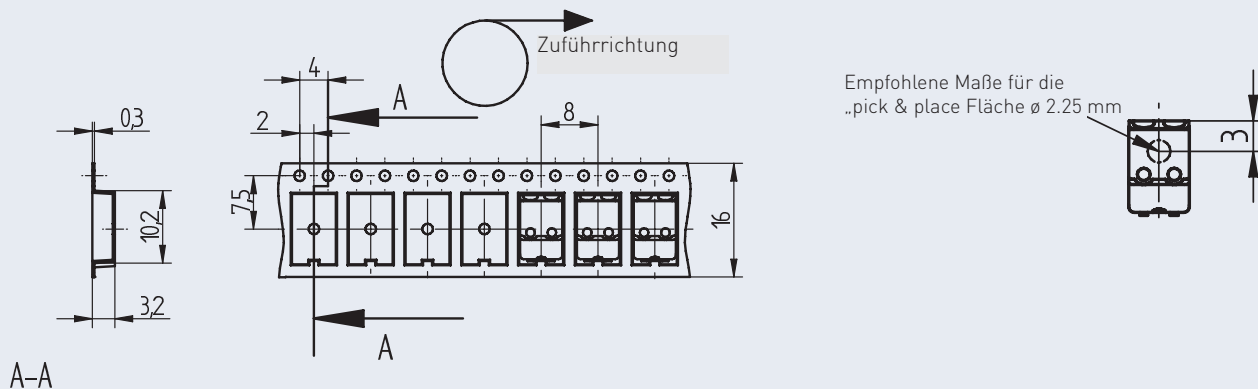
Scherkräfte nach IEC 62137-1-2.	
Bei diesen Werten handelt es sich um Maximumwerte, die nur für eine kurzzeitige Belastung gelten, nicht für Dauerbelastung.	
Richtung 1 + 2 Scherkraft längs	60 N
Richtung 3 + 4 Scherkraft quer	25 N
Richtung 5 Abzugskraft	25 N

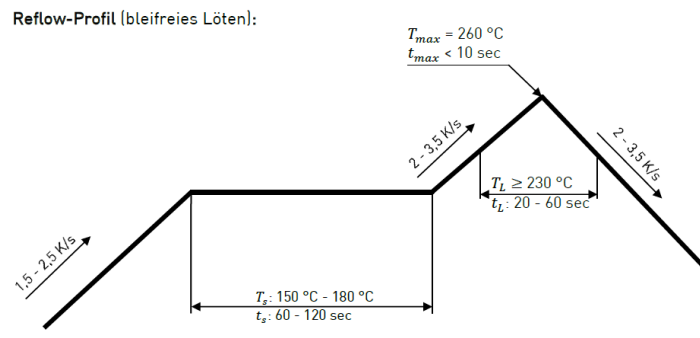


## Hinweise zur Verarbeitung

Geeignet für bleifreie Reflow-Lötprofile in Anlehnung an DIN EN 61760-1 bzw. DIN EN 60068-2-58 bis zu einer Peak-Temperatur von max. 260 °C. Aufgrund von unterschiedlichen anwendungsspezifischen Einflussgrößen (Bauteilanordnung und -ausrichtung, Lötanlage, Lötpaste) wird empfohlen, mittels Testläufen ein geeignetes Profil unter Fertigungsbedingungen zu ermitteln.

Abhängig vom SMD-Prozess und den Lötparametern kann eine leichte Verfärbung auftreten, welche jedoch die technische Funktionsweis nicht beeinflusst.



Lagerdauer	Lötbarkeit bei Lagerung zwischen -5°C und +40°C bei 10 - 60 %rH bis zu 6 Monaten. Bei Verarbeitung nach mehr als 6 Monaten sollte die Lötbarkeit gemäß J-STD-002D oder DIN EN 60068-2-58:2016 überprüft werden.
max. zulässige Reflowvorgänge	3
Lötprofil	<p><b>Reflow-Profil (bleifreies Löten):</b></p> 
Lötbarkeit	Lötbarkeit der Bauteile ist durch Benetzungstest gemäß J-STD-002D geprüft
Montageverfahren	SMD, nach Zeichnung
Materialstärke SMD-Schablone	100 - 150 µm (Empfehlung BJB 150 µm)